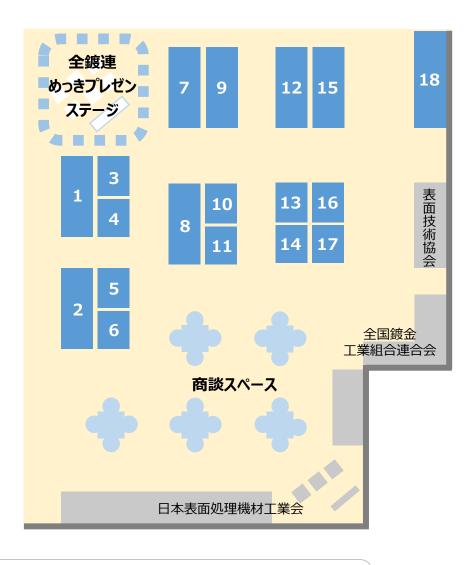


「めっき」とは?

「めっき」とは物体の表面に金属皮膜をつけることで、機能性、防錆性、外観性を付与する技術です。 日用品から、電子機器や産業機械、航空機・宇宙開発に至るまで利用されています。「めっき事業所出展 ブース」では、知識と実績をもつ各社がニーズにお応えします。技術的なご相談もお任せください!

「めっき事業所出展ブース」会場MAP

No.	出展事業所
1	ジャスト株式会社
2	株式会社エルグ
3	株式会社三和鍍金
4	株式会社薄衣電解工業
5	東新工業株式会社
6	株式会社日広鍍金工業所
7	アイテック株式会社
8	株式会社ワカヤマ
9	オテック株式会社
10	豊橋鍍金工業株式会社
11	株式会社センショー
12	日本電鍍工業株式会社
13	近畿防蝕株式会社
14	中国電化工業株式会社
15	株式会社東洋硬化
16	株式会社オジックテクノロジーズ
17	埼玉県鍍金工業組合
18	柿原工業株式会社







SURTECH2023 全鍍連「めっき事業所出展ブース」出展事業所



SURTECH2023「全鍍連めっき事業所出展ブース」 出展事業所 特設MAP

全国鍍金工業組合連合会とは

全国鍍金工業組合連合会(略称:全鍍連(ぜんとれん))は、日本全国都道府県の電気めっき工業を営む1,192社(令和4年4月現在)が所属する23工業組合により組織された法人格を有する組織です。

会員組合			
東北·北海道表面処理工業組合	長野県鍍金工業組合	福井県表面処理工業組合	
茨城県鍍金工業組合	新潟県鍍金工業組合	京都府鍍金工業組合	
群馬県鍍金工業組合	静岡県鍍金工業組合	大阪府鍍金工業組合	
埼玉県鍍金工業組合	愛知県鍍金工業組合	兵庫県鍍金工業組合	
千葉県鍍金工業組合	岐阜県メッキ工業組合	中国表面処理工業組合	
神奈川県メッキ工業組合	三重県鍍金工業組合	四国鍍金工業組合	
東京都鍍金工業組合	富山県鍍金工業組合	九州めっき工業組合	
山梨県鍍金工業組合	石川県鍍金工業組合		



ジャスト 株式会社

代表取締役社長 岡崎 淳一

本社:〒999-3103 山形県上山市金谷字下河原1360 TEL:023-673-5125 FAX:023-673-5189 URL:http://yamagata-just.co.jp/



【企業紹介】

当社は創業以来半世紀に及ぶ伝統と実績を基に、あらゆる種類のプレートのニーズに真剣に取り組みお客様各位満足にお応えできる技術の研鑚に取り組んでおります。精神と最先端技術に挑戦する気概を持ち、次世代への架け橋となるべく邁進して参ります。

【事業内容】

弊社は、各種鉄系金属(ステンレス・ハイス鋼など)、非鉄金属 (銅、真鍮、アルミ、超硬、チタンなど)を取り扱っております。お気軽 にご相談ください。

【製品情報】

■高性能防錆メッキ

6価クロムフリー、ノーシアンメッキ浴等

- ■ステンレスボルト部分銀メッキ加工
- ・ステンレスナット内面銀メッキ加工
- ・ナットの締付けトルク潤滑加工「スムーザ処理」
- ■ダイヤモンド電着
- ■新分野用途開発(粉体メッキ、精密電鋳、高精細メッキ) 石英・光学レンズ加工また半導体製造に使用される特殊ダイヤモンド丁旦
- ■新産業分野開拓(医療機器、地質海洋分野) 独自のダイヤモンド電着技術により必要な箇所のみにダイヤモンドを固 着し、究極の滑り止め効果を実現



株式会社エルグ

代表取締役 桐原 聡二郎

【小さな部品へのめっきはエルグにお任せ下さい】 弊社は、小さな部品の精密めっき加工を得意とし、素材の状態に

弊社は、小さな部品の精密のつき加工を得意とし、素材の状態にあった条件の設定で作業を行い、品質の安定とお客様に満足していただける製品を提供しています。

【取扱めっき種】

Au·Ag·Ni(電解·無電解)·Cu·Sn·Pd-Ni·Rh

【対応可能素材】

鉄鋼・ステンレス・銅・タングステン・アルミニウム・焼結合金 亜鉛ダイカスト・コバール・チタン 本社:〒370-2451 群馬県富岡市宇田250-6 TEL:0274-62-2421 FAX:0274-64-2379

URL: https://ssl.k-erg.co.jp/top.html



穴径1mm以下への内面めっき アスペクト比1:10(穴径:深さ)まで めっき可能

【超微細ばねへのめっき】 線径13μm、ばね外径53μmの 髪の毛よりも細いばねへのめっき

【貼り付きや組付き形状へのめっき】 網付をはじめとした独自の製造技術で 無めっきを回避













株式会社 三和鍍金

代表取締役 武藤 篤

【企業紹介】

その依頼、三和鍍金にお任せください!

「表面処理の納期が間に合わなくて全体の納期が間に合わない」「コストも大事だが納期優先にしてほしい」「いつも後回しにされている」そんな悩みは三和鍍金で解決出来ます。時代にあった高効率の処理方法、全自動ライン(エレベータ)での時間短縮、検査作業での効率化等で超短納期対応が可能です。表面粗さ等の分析サービスも行っております。お客様からお喜びの声も多数頂いております。お悩みならまずは三和鍍金にご相談下さい!

【対応可能処理】

電解研磨、銅・ニッケル・クロム、ハードクロム、亜鉛メッキ、アルマイト、カチオン電着塗装、溶剤塗装、粉体塗装、アロジン処理、ショットブラスト等

本社:〒370-1201 群馬県高崎市倉賀野町2659 TEL: 027-346-3636 FAX. 027-346-3638

URL: https://sanwamekki.com

三和鍍金4つの強み

- 1. 「メッキや塗装を様々な会社に処理してもらっているが管理が大変」と感じたことはありませんか。弊社では約30種類以上の表面処理を扱っており、品質や納期管理等をすべて弊社で行っておりますので管理の手間を省けます!
- 2. 最小ロット1ヶから大ロットまで幅広い対応が可能です。また、愚直に積み上げてきた技術を活かし、高品質な製品をお客様にご提供しております。
- 3. 全自動ラインや検査の効率化によって超短納期での対応が可能です。納期でお困りなら、是非一度三和鍍金にご相談ください。極短納期1日も!
- 4. 三和鍍金のアフターサポートは「迅速丁寧」をモットーに、表面処理後のお客様のご要望にも幅広く対応しております。また、サポートだけではなく、より良い表面処理をご提案し、高い評価をいただいております。





株式会社 薄衣電解工業

代表取締役 薄衣 敏則



豊富なラインナップと幅広い工法に支えられた生産力

表面処理の総合メーカーとして、幅広いめっき種を取り扱っておりま す。

特に、電装部品へのSnめっき、機械加工部品への低温黒色クロム (3)高い密着性(素材変形による被膜割れ、剥離等が皆無) 処理に独自技術を持っています。

その他にもく金、銀、銅、ニッケル、無電解ニッケル、無電解金、亜 鉛(有色、光沢、黒色、グリーン)、アルマイト等>に対応が可能で す。 また多品種少量生産に対応した一般めっき(ラック、バレル)、 コネクター端子向けのフープめっきと数多くの種類を取り揃えて、あら ゆるめっきに関するご相談に対応させていただいております。

本社:〒210-0832 神奈川県川崎市川崎区池上新町3-3-1

TEL: 044-277-6543 FAX: 044-277-0550 URL: https://www.usugidenkai.co.jp



【製品情報】

- 1. 弊社独自の技術である低温黒色クロム処理
- (1)薄くて均一な膜厚(1~2µm)
- (2)低い光の反射率
- (4)高い防食性、等

の特色を有しており、これらの特色を生かして、真空中での輻射式熱 交換器(真空中での熱収縮に耐える高密着性)や、自動車衝突防止 安全装置のカメラ周りの部品(低反射率を生かした乱反射防止)等に 採用されています。

2. 錫めっき

有機酸・硫酸・中性浴等いろいろな特性の処理液を備えておりますの で、各種の被膜ニーズにも迅速に対応することが可能です。



東新工業 株式会社

代表取締役社長 山﨑 慎介

弊社は、めっきという事業を通してより豊かでより人と環境に優しく社 会に貢献できる企業を作り上げることを目指しています。その為には 日々発生する課題に対し、従業員一人一人がプロ意識を持ち、 -枚岩の結束力で行動できる組織にするべく教育を施し実践して います。企業スローガンである『目配り、気配り、声配り』を展開し、 日本の技術の発展のために鋭意邁進していきます。

【事業内容】

弊社は、携帯電話、PCなどに用いられる電子部品接点材料にめっ き加工を実施しています。特に、銅合金やステンレス素材からなる 打抜加工前後のフープ材に部分めっきを行っています。

本社: 〒236-0004 横浜市金沢区福浦2-10-13 TEL: 045-785-1800 FAX: 045-785-1811 URL: http://www.toshin-ind.co.jp



【製品情報】

弊社の代表的なめっき処理は、電気めっきを用いて下地に全面ニッケルめっ きした後、製品の接点部やはんだ実装部に金をはじめとする貴金属めっきや スズ系合金めっき加工です。めっき加工方法を自社開発し、その加工ノウハ ウを反映した内製の生産設備により、高品質、低コスト、高い生産性を実 現しております。コンパクトに設計したオリジナルの設備は短時間での治具交 換を実現し、多品種少量生産への対応を可能としています。そして、治具 製作を内製化することにより、近年、多くのご要望を頂いている接点部とは んだ実装部を分割するニッケルバリア形成及び、スポットめっき加工を短納 期でお客様に提供致します。また、創業以来培ってきた加工ノウハウと蓄積 した設備や治具の内製技術を融合させ、微細なコネクタ端子に要求される 高精度めっき位置制御を可能にし、極小のNiバリア形成を実現しておりま

加えて、排水処理は、本社横浜工場では横浜市が管理する隣接した福浦 工場排水処理場にて一括処理、他3拠点は自社で排水処理設備を保有 し、環境法規制に対応する処理をしています。



NK(● 株式会社 日広鍍金工業所

代表取締役社長 古林 克匡

【企業紹介】

弊社は、昭和43年の設立以来、「顧客満足」を第一の目標に掲 げ、製造技術の向上はもちろん、変化の早い市場のニーズに迅速 に対応するべく、最新の試験装置や分析機器を いち早く 導入して 品質の維持・管理に努めています。また、地球温暖化の防止が世 界中で叫ばれる中、環境対策を業務の重要課題に位置付け、 様々な環境への配慮にと陸羽でいます。今後もお客様と地域に対 する責任を常に考えながら行動し、産業界発展の一助となるべく努 力を重ねてまいります。皆様のいっそうのご指導をお願い申し上げま す。

【事業内容】

電気亜鉛めっき 三価クロメート

長さ6.5m、重量500kgまでの大型製品へのめっき、クロメート処 理に対応しています。

本社: 〒422-8056 静岡市駿河区津島町 15-23 TEL: 054-282-7003 FAX: 054-284-7541 URL: https://www.nikkoumekki.co.jp



マニュアル重視にこめた顧客重視の姿勢

限りない可能性をひめた表面処理技術の世界。40年に渡って経験を 積み、技術力を磨き続けてきた日広鍍金工業所は、製造ラインにあえ てマニュアル作業を取り入れています。作業のすべてを自動化するのは 簡単です。しかし、特殊形状物への均一なめっきなど難易度の高い処 理を的確に行うためには、マニュアル作業を交えた半自動ラインがベスト なのです。「誠意・熱意・責任を持ち、お客様の要求に最大限のアイ ディアと努力で応える」日広鍍金工業所のマニュアル作業は、顧客重 視の基本姿勢を貫き、高品質・高信頼の製品を提供するスペシャリス トの証です。これからも、お客様と共に新しい技術分野の開拓に挑み、 最先端のニーズに対応できるライン整備を目指していきます。



アイテック 株式会社

代表取締役社長 黒田 優

【企業紹介】

弊社は、めがね産地での表面処理トップシェアの技術と実績があ り、様々なご要望にお答えします。情報家電や自動車部品関連、 ナノテクノロジーなど様々な分野でのめっき加工にご奉仕します。

【事業内容】

弊社は、イオンプレーティング、電着塗装、電気めつき、溶剤塗装、 NDCO®ナノタイヤモンド複合めっき等、各種鍍金技術を高い技 術力でサポートし、

お客様のお悩みを解決 いたします。

各種PVD設備を所有 しております。



TEL: 0778-51-5000 FAX: 0778-51-4136 URL: https://www.eyetec.co.jp

【製品情報】

・イオンプレーティングの硬質膜着色

本計:〒916-0016 福井県鯖江市神中町2-6-8

弊社ではワークササイズやご要求される成膜条件に合わせた加工機を 選択する事ができ、金属製品に擦り傷や摩耗剥がれに強く、耐食 性・耐候性に優れた意匠着色を得意としております。また、ワーク形状 は球状から長尺物まで可能で、電気を通さない絶縁物でも加工が可 能です。

・ナノダイヤモンド複合めっき

耐摩耗性、低攻撃性、低摩擦性に優れたナノダイヤモンド(ND) 粒子を、 $10 \sim 100$ nmのオーダーで均一に分散共析できることを、 世界で初めて実現しました。

・ニッケル-タングステン合金めっき

耐摩耗、耐熱に強いタングステンを含有率30%以上でニッケル合金と して共析させることに成功しました。厚膜加工が可能で、電鋳などのミリ メートルオーダーにも対応出来ます。



株式会社 ワカヤマ

代表取締役 若山 健太郎

【企業紹介】

弊社は、装飾用、工業用めっき加工や、塗装または化成処理等、 お客様の様々なご要望を実現する表面処理加工企業です。 【事業内容】

[めっき関係] 装飾用、工業用、機能等各種めっき(クロム、 金、銀、パラジウム等)

「塗装関係] 電着塗装(アニオン、カチオン)、焼付塗装、樹 脂塗装、熱転写

「その他] 化成処理・・リン酸亜鉛処理、クロメート処理 外注・・レーザー、印刷、七宝、研磨、機械加工など 処理可能材質

チタン、チタン合金、形状記憶合金、ステンレス、アルミニウム、鉄 鋼、銅合金、ニッケル合金、樹脂塗装:各種プラスチック、各種金 属

本社:〒916-0081 福井県鯖江市石田下町43-6-1 TEL: 0778-51-9555 FAX: 0778-51-5620 URL: https://www.wakayamapp.jp









オテック 株式会社

代表取締役社長 宮阪 一郎

「硬質クロムめっきと精密ロールのトータルサプライヤート

我々はめつき技術とロール製作技術を両輪とした技術志向の企 業です。各種機能めっきや高精度ロールの製作加工に多くのノウハ ウを有し、お客様のお役に立つことをモットーに日夜研鑽していま す。

【事業内容】

- ・金属ロールの製作加工を提供しています。
- ・硬質クロムめっきに加え、自己潤滑性クロムめっき「テフ・ロック」、 超高硬度めっき「クロアモール」、高耐食性クロムめっき「クロストン」 等、オリジナルな各種機能めっきをラインナップしています。
- ・表面仕上げは、超鏡面仕上げから無光沢梨地仕上げまで、幅 広い光沢度と様々な粗さ調整に対応しています。

本社:〒536-0002 大阪市城東区今福東3-1-40 TEL: 06-6939-4591 FAX: 06-6939-1503

URL: http://www.otec-kk.co.jp

【新製品・技術開発情報】

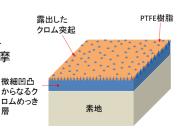
我々は、潤滑性に優れた"テフ・ロック"とノークラックで微粒子からなる クロムめっきを融合させた新しい自己潤滑性の複合表面処理"テフ・ ロックS"を開発しました。この膜は微細凹凸を有するクロムめっきとP TFE樹脂を複合化させています。

微細Crめっきの凸部が摺動時の荷重を

分散させ、PTFE樹脂を

安定供給させるため、

金属・セラミックとのオイルフリーの 大荷重下の摺動であっても、0.1 レベルの動摩擦係数と優れた耐摩 耗特性と低い相手材攻撃性を 発揮します。







豊橋鍍金工業 株式会社

代表取締役社長 高木 幹晴

【企業紹介】

最新めっき技術に対応する少量試作・開発から、低コストで安定した品質の量産めっき加工まで幅広く対応しています。独創的なめっき設備、研究開発施設、多種多様な試験・検査設備を充実させ、万が一のトラブルにも迅速に対応できる体制を整え、お客様のご要望にお応えします!

【事業内容】

錫、金、銀めっきを中心に、主に接点部品への表面処理を行っています。近年ではPHV、EV等の高電流接点用めっきに特化して研究開発を継続しており、現在では多くの充電プラグ用銀めっきの量産受注を得ています。めっき外注で何かお困りのことがありましたら是非ご連絡ください。

本社:〒441-8011 愛知県豊橋市菰口町3丁目17番地

TEL: 0532-31-6217 FAX: 0532-32-5182 URL: http://www.toyohashiplating.co.jp/



【製品情報】※一例です。詳しくは弊社HPをご覧ください

■フープ用高周波リフロー錫めっきプロセス(H25年より量産中) 錫めっきのリフローに高周波誘導加熱を利用することで、従来のリフロー に比べ1/10という驚異的な省電力化による低コスト化とウィスカ一抑 制力の安定化、ハンダ濡れ性の大幅な向上を同時に達成しました。 現在、車載用電気接点部品に量産採用されています。

■超硬質銀めっきプロセス(H27年より量産中)

市販の超硬質銀めっき浴に比べ、めっき電流密度領域の拡大により、超硬質銀めっきのめっき速度を大幅に向上させ低コスト化を図ると同時に、厚付けによるカシメ割れを大きく低減することに成功しました。現在、PHVの充電プラグに量産採用されています。弊社は低コスト化と品質向上、その相反する両者を同時に達成可能な開発を目指します!



株式会社センショー

代表取締役 堀内 麻祐子

本社: 〒557-0063 大阪府大阪市西成区南津守5-2-64 TEL: 06-6657-0007 FAX: 06-6657-0185

URL: http://www.sensyo-ltd.co.jp



【企業紹介】

めっき技術で社会を支える会社。

弊社は、創業以来90年に渡り、メーカー様・金属加工業様を中心に、様々な業種に対応しためっき処理をご提供させていただいております。

各種めっき・研磨の受諾加工、各種機能めっきの開発、また、めっき技術に関するコンサルティング等、お客様にご満足をいただける、 最高の品質・技術・サービスをご提供しています。

【事業内容】

ニッケルめっき、錫めっき、無電解ニッケルめっき、硬質クロムめっき、 ニッケルクロムめっき、チタンカラーリング処理、新規複合めっきの開 発等

【製品情報】

センショーは、様々なめっき技術を通じて、社会に貢献したいと考えています。SDGsに基づき、弊社はこれまで国際的な取り決めにしたがって、化学物質やあらゆる廃棄物(ごみ)を環境に害を与えないように管理できるようにする。人の健康や自然環境に与える悪い影響をできるかぎり小さくするために、大気、水、土壌へ化学物質やごみが出されることを大きく減らし、また、海と沿岸の生態系に重大な悪い影響がでないように、回復力を高めることなどによって、持続的な管理や保護をおこなう。健全で生産的な海を実現できるように、海と沿岸の生態系を回復させるための取り組みを行いました。

センショーでは、これからもゴミのリサイクル化やジェンダーの平等や技術協力の7国際貢献など、様々なことにチャレンジをしていきます。





本社:〒544-0004 大阪市生野区巽北1-25-8

TEL: 06-6751-6194 FAX: 06-6751-6238













日本電鍍工業 株式会社

代表取締役社長 寺内 亮一

【企業紹介】

1967年より、大阪生野区にて亜鉛めっきを開始。2017年に創業50周を迎え、

現在は、機能性めっきなど各種表面処理にも対応しております。 めっきで「ワンランク上」のものづくりを実現するお手伝いができるよう、日々技術向上に取り組んでいます。表面処理でお困りの際は、 ご相談ください。

【事業内容】

亜鉛めっき(各種6価・3価クロメート処理)

化学研磨(真鍮・銅、ステンレス、アルミニウム、チタン等)

機能性めっき(スズ、無光沢銀、電解/無電解ニッケル、銅、硬質クロム等)

難めっき素材へのめっき(アルミニウム、チタン、ステンレス等)

URL: http://nihondento.co.jp/

【製品情報】 ■亜鉛めっき

大物から小物まで、1個の試作から量産まで対応! 長尺物から小物まで、1つからの注文も承ります。

■機能性めっき

手動ラインだからこそできる柔軟な対応と 品質管理

話し合いながら、よりよいものづくりを 目指します。

■アルミニウムなどの「難めっき素材」 アルミニウムにめっきの機能を付与! 素材の利点を活かしながら、 活躍の場を広げます!





近畿防蝕 株式会社 近畿防蝕

代表取締役 古塚恵太郎

【企業紹介】

弊社は、各種めっきなど表面処理を通じ、常にお各様のニーズに あった製品を提供し、社会への貢献と企業と個人の健全なる成長 をめざします。

- 1、顧客満足度向上実現の為、マネジメントシステムの継続的改 善を図ります。
- 2、事業活動のすべてにおいて関連法規制及び当社が同意する その他の要求事項を遵守し、お客様の要求事項に適合した製品 を提供します。
- 3、この方針をすべての従業員に周知し、方針達成のため全社員 で取組みます。

【事業内容】

硬質クロムめっき、無電解ニッケルめっき、電気ニッケルめっき、銀 めっき、銅めっき、錫めっき、鉛めっき、その他表面処理 溶射、洗浄、ブラスト処理、ベーキング、研磨、バフ

本社:〒673-0451 兵庫県三木市別所町近藤中川原248-7

TEL: 0794-82-0096 FAX: 0794-82-9020 URL: http://www.kinki-boushoku.co.jp



【製品情報】

最大7mの長物・大物へのめっきが可能です。

硬質クロムメッキは最大7m、サイズ・形状に合わせて13槽のめっき槽 を保有しており、様々な部品に対応可能です。ブラスト機、円筒研磨 機、バフ研磨機、ベーキング炉を保有しており、前処理から仕上げまで -貫加工が可能です。めっき液など各処理液は最新の分析装置を 保有しており、常に最適な状態に維持管理しております。1945年の 創業より蓄積してきたノウハウと優秀なスタッフにより最適な条件を導き 出し、問題解決致します。

独自のマスキング技術による複雑形状の部分めっき

長年の経験により培われたマスキング技術、自社にて設計・製作する 治具の製作技術には定評があり、通常では困難な部分めっきが可能 です。製品の形状にあった治具を開発して精度と効率を両立したマス キング処理を行なっておりますので、どのような複雑な形状の製品にも 部分めっきが可能です。

中国電化工業株式会社 CNK

取締役社長 東 佳範

【企業紹介】

技術を通じて素材に最先端の息吹を与える

弊社は創業75周年の節目を迎え、長きにわたり金属へ最先端の 表面処理で、ビジネスを通して戦後の復興や地域社会発展に貢 献をしてまいりました。100周年への更なる飛躍を目指して、経営 理念やビジョンに沿った以下の項目を経営者のトップとして牽引しつ つ、次世代も視野に入れたグローカル企業(ローカル企業としてグ ローバル企業を目指す)を目指して邁進していきたいと考えていま す。

【事業内容】

弊社は、硫酸やシュウ酸、硬質等多種多様なアルマイト加工や、 ヤギマイト、カワマイト加工など特許技術にて様々なアルマイト加工 をサポートしています。

本社: 〒747-0833 山口県防府市浜方古浜62-1 TEL: 0835-22-2810 FAX. 0835-23-2971



【製品情報】

弊社はzeroパーティクルを目指す、高温に耐えられるなど、独自の技 術を用いて半導体製造装置の重要部品に表面処理を行っておりま す。

- ●硫酸アルマイト、シュウ酸アルマイト、硬質アルマイトに加え、弊社の 特許技術「ヤキマイト加工」はアルマイト皮膜の最表面に厚き1um程 の新たな層を形成することで超耐食性を確保する技術です。(特許 第3803353号)
- 弊社の特許技術「カワマイト加工」はアルマイト皮膜の最表面に厚さ 5 µm程の新たな層を形成することで超耐食性を確保する技術です。 (特許第6562500号)
- ●弊社の特許技術(申請中)「クニマイト加工」は500℃以上の高 温に加熱しても皮膜にクラックが発生しない技術です。

その他、自社独自の特許技術でお客様をサポートします。



株式会社東洋硬化

代表取締役社長 小野 賢太郎

弊社では、めっきの前処理から後処理まですべて自社で一貫して 行っており、加工技術、品質の向上やリードタイムの短縮を図りま す。お客様からお預かりした製品に必要な性能を満たすことはもちろ ん、表面加工・コーティングの複合技術による品質や耐久性の向上 といったプラスaの価値を付加。新品を購入される以上のご満足を 目指しています。東洋硬化は、再生技術で日本のモノづくりに新た な付加価値を提供する、「めっき屋」ではなく「再生企業」です。

【事業内容】

硬質クロムめっき、溶射、アークイオンプレーティング、ダイナミックバラ ンス、機械加工、バイク用パーツ、産業機械、建設機械、等

本社:〒830-0047 福岡県久留米市津福本町1978-1

TEL: 0942-34-1387 FAX: 0942-36-0520

URL: https://toyokoka.com

【製品情報】

■硬質クロムめっき

硬質クロムめっきを使った独自の再生技術により磨耗した部品でも新 品同様に復元できます。また、金型など稀少価値の高い部分にクロム めっきを施工する事で、離型性と耐磨耗性を向上させることができま

■アークイオンプレーティングプロセス

アーク放電のエネルギーを利用し、超硬質膜を強固な密着力で生 成。TiA ℓ NTiCNをはじめとする新世代のイオンプレーティングプロセス として脚光をあびています。

■ダイナミックバランス

高品質な工業製品の生産や補修には、回転体のバランシングが不 可欠。回転体の軸や軸受部をクロムめっきで修正すると共にバランシン グについても執り行うことより、回転機械のベアリング負荷や、運転時の ノイズ低減、寿命の延長等、品質・効率が向上します。





👀 🥝 株式会社 オジックテクノロジーズ

代表取締役社長 金森 秀一

【企業紹介】

1947年創業の多彩なケミカル技術を持つ会社です。パワー半導 体ウエハおよび次世代パワー半導体用セラミック部品や半導体製 告装置部品等へ表面処理を行っております。

一般的な表面処理 にとどまらず、電気めっき技術を活かし「精密電鋳」による

MEMS(Micro Electro Mechanical Systems)部品を量産

「Best in the World」を掲げ、独自技術と確実な品質保証の仕 組みで、これからも安心と信頼のケミカル技術をご提供致します。

【事業内容】

ケミカル技術の研究開発・生産

·各種表面処理(めっき、洗浄他) ·MEMS部品の作製(精密 雷鋳)

本社: 〒860-0079 熊本市西区上熊本2-9-9 TEL: 096-352-4450 FAX: 096-352-0807

URL: http://www.ogic.ne.jp/



【製品情報】

フォトリソグラフィーと電鋳処理を組合せた弊社オリジナルの精密電鋳 技術により、微細な金属部品の製作が可能です。本技術を駆使し、 血液中に含まれるごく僅かながん細胞を検出する医療向けフィルタの 製作を実現しました(がん検出機器開発を推進中)。また、高アスペク ト比で深掘りされた微細パターンには、ボイド等の欠陥無く、忠実に金 属を埋め込むことが可能です。Si原版から離型することで、ナノインプリ ント向けモールドとしてご利用いただけます。

・適用例・・・高アスペクト比の金属構造体、メッシュ、金型など









OGIC精密電鋳 医療向けフィルタ動画

線幅5µm、深さ13µmの Si原版(AR2.6)への埋め込み例

埼玉県鍍金工業組合

理事長 伊藤 麻美

めつきなど表面処理の専門業所社が集結!

創業50周年を迎える埼玉県鍍金工業組合の79社は各社が独 自の技術を持った様々な「めっき」はその製品に最適な業者が請け 負います。

お探しの「めっき」はココで見つかります

24時間、365日我々は皆さんとお会いする機会をお待ちしていま す。

その製品に必要な「めっき」に最適な業者と出会う

「めっき」はお客様の製品にしう蝕・防錆・機能など「付加価値」を施 します

めっきの種類は多岐にわたっており、お客様が専門業者を探すこと は非常に難しいことです。そんなお客様に最適なサーチサイトが あります。

本社:〒331-0811 埼玉県さいたま市北区吉野町2-222-7

TEL: 048-666-2184 FAX: 048-652-7631

URL: http://saitamamekki.com



埼玉「めっき」サーチサイト SMSS





その製品に最適な「めっき」が探せます。是非アクセスください。

Kakihara 柿原工業 株式会社

代表取締役 柿原 邦博

【企業紹介】

私たちは「あらゆる新素材表面を高付加価値化する戦略的開発 企業」として、めっきおよびその周辺技術の高度化と深化に努めてい ます。その一方で、環境先進企業たることを社会的使命として真摯 にとらえ、エコノミーとエコロジーの融合による新しい産業社会の創造 に貢献し続けます。

【事業内容】

金型、成形、組立、樹脂表面処理、金属表面処理 電子部品表面処理、電磁波シールド、塗装・印刷

本社: 〒721-0956 広島県福山市箕沖町99-13 TEL: 084-953-8100 FAX: 084-953-7723 URL: http://www.kakihara.co.jp

【製品情報】

樹脂部品に美しさと機能性を両立させるため、柿原工業では意匠性 に特化しメタライジング技術を追求してきました。その成果として、従来 の塗装やクロムめっきでは不可能だった豊富な色彩表現、漆黒調や サテン調の質感を実現する開発。樹脂部品に高級感と機能美だけで なく、多彩なデザイン性を付加することが可能になりました。

プラチナサテンめっき/プラチナサテン チタニウム・シリーズ/ダークチタニ ウム/スーパーダークなどの様々な色彩バリエーションを揃えており、2 色成形部分めっきにも対応可能です。

