



— ハイテック、めっきがなければローテック —

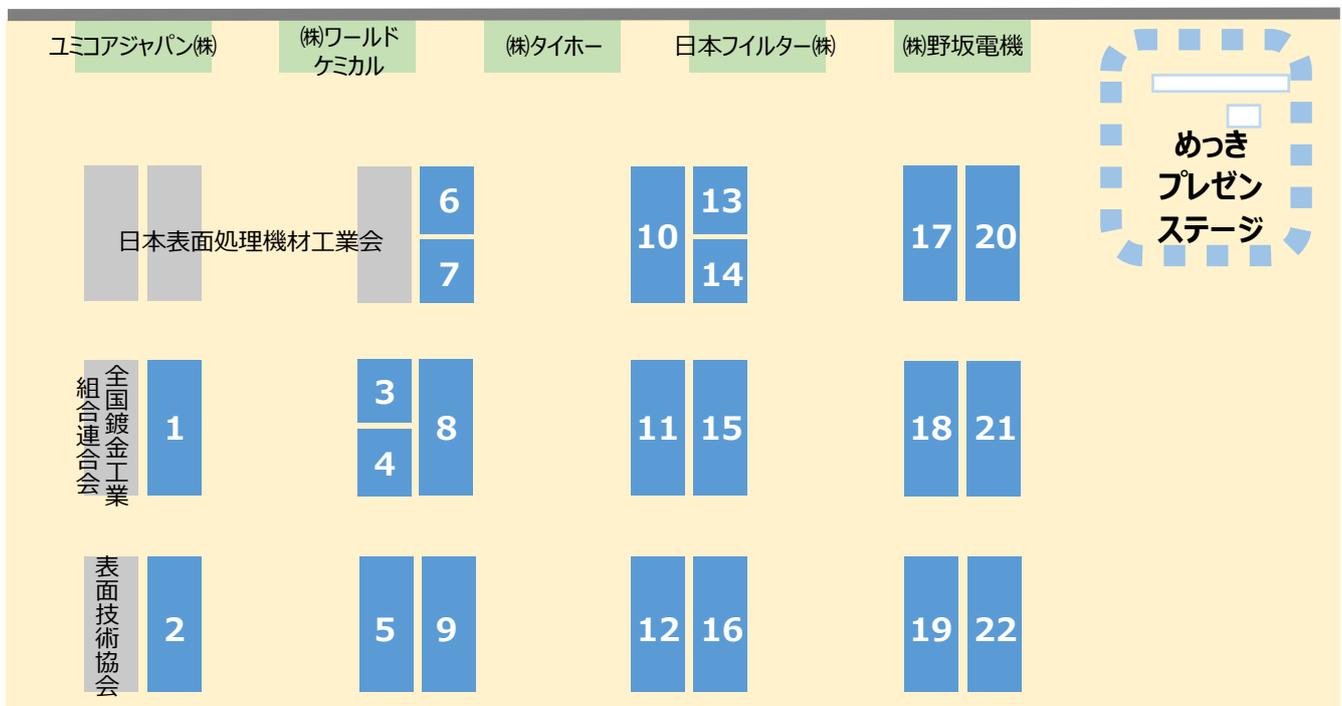
全国鍍金工業組合連合会

めっき事業所出展ブース

「めっき」とは?

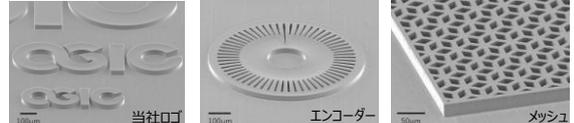
「めっき」とは物体の表面に金属皮膜をつけることで、機能性、防錆性、外観性を付与する技術です。日用品から、電子機器や産業機械、航空機・宇宙開発に至るまで利用されています。「めっき事業所出展ブース」では、知識と実績をもつ各社がニーズにお応えします。技術的なご相談もお任せください！

「めっき事業所出展ブース」会場MAP



No.	出展事業所	組合
1	(株)オジックテクノロジーズ	九州
2	白金鍍金工業(株)	愛知
3	三共(株)	群馬
4	(株)日広鍍金工業所	静岡
5	日本電鍍工業(株)	大阪
6	豊橋鍍金工業(株)	愛知
7	KST(株)	東京
8	ジャスト(株)	東北・北海道
9	長野県鍍金工業組合	組合
10	さくらGS(株)	神奈川
11	(株)土井鍍金	大阪

No.	出展事業所	組合
12	(株)エルグ	群馬
13	(株)三ツ矢	東京
14	近畿防蝕(株)	兵庫
15	(株)ブラザー	神奈川
16	東新工業(株)	神奈川
17	高知精工メッキ(株)	四国
18	三和メッキ工業(株)	福井
19	日本電鍍工業(株)	埼玉
20	中国電化工業(株)	中国
21	(株)薄衣電解工業	神奈川
22	中央鍍金工業協同組合	東京

 <p>株式会社 オジックテクノロジーズ 九州めつき工業組合</p>	<p>本社：〒860-0079 熊本市西区上熊本2-9-9 TEL：096-352-4450 FAX：096-352-0870 URL：http://www.ogic.ne.jp/</p> 
<p>【企業紹介】 1947年創業の多彩なケミカル技術を持つ会社です。パワー半導体ウエハおよび次世代パワー半導体用セラミック部品や半導体製造装置部品等へ表面処理を行っております。一般的な表面処理にとどまらず、電気めつき技術を活かし「精密電鍍」によるMEMS(Micro Electro Mechanical Systems)部品を量産中。 「ケミカル技術を通して、人々のしあわせを創造します」という企業理念のもと、高付加価値の技術をお客様へご提供致します。</p> <p>【事業内容】 ケミカル技術の研究開発・生産 ・各種表面処理（めつき、洗浄他） ・MEMS部品の製作（精密電鍍）</p>	<p>【製品情報】 フォトリソグラフィと電鍍処理を組合せた弊社オリジナルの精密電鍍技術により、微細な金属部品の製作が可能です。本技術を駆使し、血液中に含まれるごく僅かながん細胞を検出する医療向けフィルタを産学医工連携プロジェクト"i-SCan"で開発しました(がん検出機器開発を推進中)。 その他、フォトマスク不要なマスクレス露光機を活用し、3D構造体の製作や用途展開を図っています。</p> <p>■精密電鍍</p>  

 <p>白金鍍金工業 株式会社 愛知県鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒463-0808 愛知県名古屋山守区山花咲台2丁目1001番地 TEL：052-739-0739 FAX：052-739-0639 URL：https://www.siragane.co.jp</p> 
<p>【企業紹介】 白金鍍金は、1966年より樹脂めつきのトップランナーとして進化を続けてきました。現在、当社は大型キャリアライン導入・大型成形機導入など、お客様のニーズに合わせて、これまでの枠を超えて成長を続けている会社です。</p> <p>【事業内容】 ●プラスチックめつき ～最先端を支えるプラスチックめつきのバイオニア～ ●金属めつき ～創業以来の経験に裏打ちされた金属めつき技術で多様なニーズに応えます～ ●塗装 ～樹脂めつきとの組み合わせで様々なデザインに対応～ ●成形 ～成形からめつき、組付の社内一貫生産が可能に～ ●組付 ～画像検査システムの導入により、品質保証レベルが更に向上～</p>	<p>【製品情報】 《プラスチックめつき》 6価クロム、ダーク3価、サテン、ペロア等</p> <p>《塗装》 樹脂上塗装、めつき上塗装</p> <p>《金属めつき》 亜鉛めつき、ニッケルクロムめつき</p> <p>《その他表面処理加工》 レーザー剥離蒸着、インクジェット(めつき上)、ホットスタンプ クロムフリー、ニッケルフリー ※クロムフリーやニッケルフリーなどの加工は現在試作ラインにて対応しております。</p> 

 <p>三共 株式会社 群馬県鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒379-2222 群馬県伊勢崎市田部井町1-1164-1 TEL：0270-40-0100 FAX：0270-40-0101 URL：https://www.sankyoplatin.com</p> 
<p>【企業紹介】 おかげさまで創業75年。100年先も永続している企業を目指し、日々皆様に支えられております。めつき業を主に「輸送機器」「重電機器」「建築部品」「防災部品」「業務用食品機器」「医療部品」「遊戯部品」など各業界に貢献できるような技術を磨いております。近年では、近隣の同業者、他業種など協力会社をふやし、様々な依頼に対応できるようになっております。</p> <p>【事業内容】 各種めつき（ラック・パレル）、各種塗装、酸洗浄、脱脂、パフ研磨、サンドブラスト、パレル研磨、切削板金、部品組み立て・・・など。</p>	<p>【製品情報】 表面処理可能最大寸法</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ ずめつき(光沢：有り・無し)..... 2,000mm ◆ 無電解ニッケル..... 1,200mm ◆ ニッケルめつき..... 3,500mm ◆ ニッケルクロムめつき 1,600mm ◆ 硬質クロムめつき..... 900mm ◆ 亜鉛めつき クロメート色多種..... 3,500mm ◆ 溶融亜鉛めつき 8,000mm ◆ 銀めつき..... 1,800mm ◆ パーカーライジング 色多種..... 600mm ◆ カチオン電着塗装..... 1,600mm ◆ 粉体/焼付塗装 2,300mm

 <p>株式会社 日広鍍金工業所 静岡県鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒422-8056 静岡県静岡市駿河区津島町15-23 TEL：054-282-7003 FAX：054-284-7541 URL：https://www.nikkoumekki.co.jp</p> 
<p>【企業紹介】 当社が誇る特殊鍍金技術は、独自の研究開発を通じて確立されたものであり、従来一般的な鍍金では対応が難しい課題に応えることが可能です。大型部品や重量物にも高品質な鍍金処理を提供でき、折り曲げやプレス加工などの二次加工を施しても剥がれにくいコーティングを実現。多様なニーズに応えるソリューションをお客様にご提供しています。</p> <p>【事業内容】 当社では、自動車部品やバイク部品、精密機械部品、建築資材など、さまざまな金属製品に電気亜鉛メッキ加工を施し、製品の耐久性や美観を高めることで、お客様の製品価値の向上に貢献しています。</p>	<p>【製品情報】</p> <p>▶亜鉛めつき 数多くある表面処理法の中でも耐食性と経済性に優れ、広範囲な分野で活用されている電気亜鉛めつきを専門に手がけています。</p> <p>▶長さ7mの処理槽で大型製品にも対応 大型製品へのめつき処理、クロメート処理に対応しています。これまでに公園の遊具、工作機械の軸受けフレーム、特殊運搬車両の部品等、様々な処理実績を上げています。</p> <p>▶特殊形状に対応するマニュアル作業 極場の移動というめつき処理に最も重要な作業をマニュアルでめつきの付き具合を確認しながら、めつきにくい部分に均一な処理を施します。</p>

 <p>日本電鍍工業 株式会社 大阪府鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒544-0004 大阪市生野区巽北1-25-8 TEL：06-6751-6194 FAX：06-6751-6238 URL：http://nihondento.co.jp/</p>     
<p>【企業紹介】 2023年より、R&Dセンターを稼働させ、めっき加工だけでなく、表面処理に関する加工方法の提案、不具合分析、評価試験など幅広いニーズに対応できるようになりました。「めっき相談所」として、お客さまのONE RANK UP!!のめっきのづくりを実現いたします。</p> <p>【事業内容】 亜鉛めっき（各種6価・3価クロメート処理） 化学研磨（真鍮・銅、ステンレス、アルミニウム、チタン等） 機能性めっき（スズ、無光沢銀、電解/無電解ニッケル、銅、硬質クロム等） 難めっき素材へのめっき（アルミニウム、チタン、ステンレス等）</p>	<p>【製品情報】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 亜鉛めっき 大物から小物まで、1個の試作から量産まで対応！ 長尺物から小物まで、1つからの注文も承ります。 ■ 機能性めっき 手動ラインだからこそできる柔軟な対応と品質管理 話し合いながら、よりよいものづくりを目指します。 ■ アルミニウムなどの「難めっき素材」 アルミニウムにめっきの機能を付与！ 素材の利点を活かしながら、活躍の場を広げます！ 

 <p>豊橋鍍金工業 株式会社 愛知県鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒441-8011 愛知県豊橋市菰口町3丁目17番地 TEL：0532-31-6217 FAX：0532-32-5182 URL：http://www.toyohashiplating.co.jp/</p> 
<p>【企業紹介】 最新めっき技術に対応する少量試作・開発から、低コストで安定した品質の量産めっき加工まで幅広く対応しています。独自のめっき設備、研究開発施設、多種多様な試験・検査設備を充実させ、万が一のトラブルにも迅速に対応できる体制を整え、お客様のご要望にお応えします！ 弊社は低コスト化と品質向上、その相反する両者を同時に達成可能な開発を目指します！</p> <p>【事業内容】 錫、金、銀めっきを中心に、主に接点部品への表面処理を行っています。近年ではPHV、EV等の高電流接点用めっきに特化して研究開発を継続しており、現在では多くの充電プラグ用銀めっきの量産受注を得ています。めっき外注で何かお困りのことがありましたら是非ご連絡ください。</p>	<p>【製品情報】※一例です。詳しくは弊社HPをご覧ください</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ フープ用高周波リフロー-錫めっき（H25年より量産中） 錫めっきのリフローに高周波誘導加熱を利用することで、従来のリフローに比べ1/10という驚異的な省電力化による低コスト化とウイスキー抑制力の安定化、ハンダ濡れ性の大幅な向上を同時に達成しました。 ■ 超硬質銀めっき（H27年より量産中） 市販の超硬質銀めっき浴に比べ、電流密度領域の拡大により、超硬質銀めっきの成長速度を向上させ低コスト化を図るとともに、厚付けによるカシメ割れを低減することに成功しました。現在、PHVの充電プラグに量産採用されています。 ■ グラファイト複合銀めっき（現在、量産を見込んだ試作対応中） 軟質銀めっき被膜にグラファイト微粒子を分散させました。 低接触抵抗と飛躍的な摺動耐久性向上を両立させます。

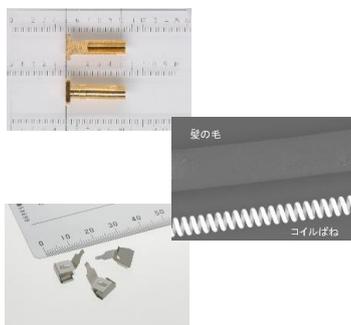
 <p>KST 株式会社 東京都鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒300-1531 茨城県取手市小浮気179-2 TEL：0297-85-3525 FAX：0297-70-3516 URL：https://www.k-s-t.jp</p> 
<p>【企業紹介】 超大型・超長尺製品への無電解ニッケルめっき 弊社は、1952年の創業以来、環境によりよい金属表面処理を目指し、無電解ニッケルめっきを主力とした各種表面処理(めっき処理)を取り扱っております。EV自動車産業のめっき需要、製品の大型化に合わせるべく、2022年、『長尺用無電解ニッケルめっきライン8,000mm対応』を増設。超大型・超長尺部品へのめっきを可能としました。弊社は、製造業であると同時にサービス業であるという考えのもと、常に顧客の満足度を意識し、期待値以上の行動で信頼に応えたいと考え、「お客様のかゆい所に手が届く」存在を目指しております。</p> <p>【事業内容】 3000mm角大型部品・8000mm長尺部品などの超大型無電解ニッケルめっき処理が可能。量産の小物部品から超大型部品までお任せ下さい。</p>	<p>【製品情報】 無電解ニッケルめっきを主力とした「金属表面処理」をメインとして、その他、KSTオリジナルの『硬質無電解ニッケルめっき』、ベーキング熱処理(小型製品400℃まで)などを取り扱っております。各種金属表面処理の性質・特徴に合わせて、お客様の要望に沿った処理・加工の提案をしております。</p> <p>KSTオリジナル『硬質無電解ニッケルめっき』(硬質クロム代替めっき)について 「六価クロム」を使用せずに、同等の性能+αがひきだせる代替めっき技術です。近年の環境問題・意識の高まりにより、硬質クロムの代替や高硬度皮膜を望まれるお客様には、液処理のみでHv.700程度、熱処理を行うとHv.1000程度が得られる『硬質無電解ニッケル』を提供しております。</p>

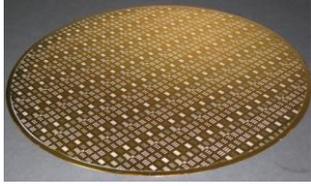
 <p>ジャスト 株式会社 東北・北海道表面処理工業組合</p>	<p>本社：〒999-3103 山形県上山市金谷字下河原1360 TEL：023-673-5125 FAX：023-673-5189 URL：http://yamagata-just.co.jp/</p> 
<p>【企業紹介】 当社は創業以来半世紀に及ぶ伝統と実績を基に、あらゆる種類のプレートのニーズに真剣に取り組みお客様各位満足にお応えできる技術の研鑽に取り組んでおります。精神と最先端技術に挑戦する気概を持ち、次世代への架け橋となるべく邁進して参ります。</p> <p>【事業内容】 弊社は、各種鉄系金属(ステンレス・ハイス鋼など)、非鉄金属(銅、真鍮、アルミ、超硬、チタンなど)を取り扱っております。熱伝導性向上ダイヤモンド電着(ヒートシンク)、超微細高精度マスクング・部分めっきなど需要急増。お気軽にご相談ください。</p>	<p>【製品情報】</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 高性能防錆メッキ 6価クロムフリー、ノーシアンメッキ浴等 ■ ステンレスボルト部分銀メッキ加工 ・ステンレスナット内面銀メッキ加工 ・ナットの締付けトルク潤滑加工「スムーザ処理」 ■ ダイヤモンド電着 ■ 新分野用途開発(粉体メッキ、精密電鍍、高精細メッキ) 石英・光学レンズ加工また半導体製造に使用される特殊ダイヤモンド工具 ■ 新産業分野開拓(医療機器、航空宇宙、地質海洋分野) 独自のダイヤモンド電着技術により必要な箇所だけにダイヤモンドを固着し、究極の滑り止め効果を実現、新たな機能性被膜が完成。

<h2 style="text-align: center;">長野県鍍金工業組合</h2>	住所：〒380-0936 長野県長野市中御所岡田131-10 TEL：026-266-0065 FAX：026-228-1184 URL：http://www.alps.or.jp/mekki
<p>【組合紹介】 山に囲まれた長野県はきれいな水と空気にめぐまれています。「水はめっきの生命線」その恩恵を受け、高品質なめっき加工業が多様に存在します。当組合は令和4年に創立50年を迎えました。50年間の歩みの中では、排水への対応等自然に配慮するとともに、業界の発展を目指すべく組合員が一丸となって事業に取り組んできた歴史があります。</p> <p>【事業内容】 長野県の表面処理業界の発展と技術の向上を図ることを目的とした情報収集や情報提供、組合員及び賛助会員参加による研修事業や情報交換等の活動を行っています。また、全鍍連を通して、全国のめっき業の情報や課題等を共有し、向き合い、組合員の経営に活かすための活動を行っています。</p>	<p>【組合員情報】 長野県内のめっき加工事業所42社で組織され、規模・売上高は全国的には4番目となります。各事業者は個性的で、めっき愛と地域愛にあふれています。42社の個性を活かして、商品価値を高めるめっきを実現します。めっき業はすべての工程を自動化することは難しく、人手に頼ることが多く、職人の技・匠のめっき作業も健在します。人と環境にやさしい業界であり、大切な社員とともに理想を実現する事業所集団が長野県鍍金工業組合です。</p> <p>当組合ブースでは、表面処理への理解及び市場拡大に向け、組合員事業所の多様さ、高品質なサンプル等を展示し、各事業所の技術力を広く発信いたします。</p>

 <h2 style="text-align: center;">さくらGS 株式会社</h2> <p style="text-align: center;">神奈川県メッキ工業組合</p>	本社：〒221-0024 神奈川県横浜市神奈川区恵比須町7-9 TEL：045-453-7121 FAX：045-453-7124 URL：https://www.sakurags.com/
<p>【企業紹介】 私たちさくらGSは、単にめっき処理を行う会社ではありません。製品により高い価値をもたらす総合表面処理メーカーとして、日々お客様のニーズを満たすための研究・開発を行っています。 近年の脱炭素化、軽量化といった社会の流れは、日本の主要産業である自動車産業においても強い影響を及ぼしています。それは製品における金属の役割に変革をもたらす、大きなパラダイムシフトです。 私たちさくらGSはそういった社会の要請に応えるため、従来のめっき処理に留まらない、金属と樹脂の結合技術といった新たな分野へも進出し、お客様に新たな価値を提供できるよう、積極的なご提案をしております。</p> <p>【事業内容】 総合表面処理、アマルファプロセス（エッチング／粗化技術）他</p>	<p>【製品情報】 アマルファは、化学的エッチングで金属の表面に微細で複雑な凹凸形状を形成し、凹凸部分に溶かした樹脂を流し込み接合することで、樹脂と金属を強固に接合することが可能 【気密性】樹脂と金属が完全に密着！ガスや液体の通過を防止！ 【直接接合】多種類の樹脂、金属の組み合わせでの物理的接合が可能！素材の組み合わせの可能性が広がります。 【接着剤代替性】接着剤不使用で耐久性に優れ、樹脂、金属の限界まで接合劣化しません。</p> 

 <h2 style="text-align: center;">株式会社 土井鍍金</h2> <p style="text-align: center;">大阪府鍍金工業組合</p>	本社：〒547-0001 大阪府大阪市平野区加美北5-6-1 TEL：06-6794-2000 FAX：06-6794-4955 URL：https://doi-mekki.co.jp
<p>【企業紹介】 弊社は、装飾めっきにおいてはアクセサリから生活雑貨、建築金物、美容器具、ランドセル金具、機能めっきにおいては精密さを求められる電子部品、通信機器、電力部品までをラックめっき、バレルめっき、塗装工程まで社内にて対応しております。めっきラインはあえて自動化を避け、工程間の品質管理を重視しております。日々3万個以上の生産が可能となっております。</p> <p>【事業内容】 貴金属めっき…金、厚付金、ピンクゴールド、光沢銀、無光沢銀、ロジウム、ニッケル、無光沢ニッケル、三元合金めっき、黒ニッケル、無電解ニッケル、銅、光沢錫、錫ニッケル、各種ブロンズめっき めっき後のクリア塗装も社内一貫生産 対応素材…銅、真鍮、鉄、亜鉛ダイカスト、錫合金、ステン、アルミニウム</p>	<p>【製品情報】</p> <p>【厚付け金めっき】 電気接点部品、端子部品、コンタクトなどにご使用頂いています。膜厚は2μmまで可能。</p> <p>【光沢錫めっき】 車載電池部品、電力系端子部品などにご使用頂いています。</p> <p>【既製品への金めっき】 表面のめっきを剥離し、再度下地からめっきを施しています。金めっき以外も可能。記念品や展示品等にてご依頼頂いています。</p> 

 <h2 style="text-align: center;">株式会社 エルグ</h2> <p style="text-align: center;">群馬県鍍金工業組合</p>	本社：〒370-2451 群馬県富岡市宇田250-6 TEL：0274-62-2421 FAX：0274-64-2379 URL：https://ssl.k-erg.co.jp/top.html
<p>【小さな部品へのめっきはエルグにお任せ下さい】 弊社は、小さな部品の精密めっき加工を得意とし、素材の状態にあった条件の設定で作業を行い、品質の安定とお客様に満足していただける製品を提供しています。</p> <p>【取扱めっき種】 Au・Ag・Ni（電解・無電解）・Cu・Sn・Pd・Ni・Rh</p> <p>【対応可能素材】 鉄鋼・ステンレス・銅・タングステン・アルミニウム・焼結合金 亜鉛ダイカスト・コパール・チタン</p>	<p>【袋穴へのめっき】 穴径1mm以下への内面めっき アスベクト比1:10(穴径:深さ)までめっき可能</p> <p>【超微細ばねへのめっき】 線径13μm、ばね外径53μmの髪の毛よりも細いばねへのめっき</p> <p>【貼り付きや組付き形状へのめっき】 網付をはじめとした独自の製造技術で無めっきを回避</p> 

 <p>株式会社 三ツ矢 東京都鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒141-0031 東京都品川区西五反田3-8-11 TEL：03-3492-7197 FAX：03-3492-7199 URL：https://www.mitsuyanet.co.jp</p> 
<p>【企業紹介】 めつき加工を専門とする会社です。貴金属へのめつき全般と、難素材へのめつきを得意とします。扱めつき種は幅広く、金・銀・ロジウム等貴金属から、錫・亜鉛など卑金属及び金-錫等合金まで90種類以上に及びます。お客様のニーズに合わせた皮膜、品質要求に対応できるよう日々研鑽しています。</p> <p>【事業内容】 めつき加工を行っています。数量は1個～量産まで対応が可能です。試作も積極的にお受けいたします。また、新液開発・難素材へのめつき開発にも力を入れております。品質について改善のお手伝いだけでなく、無駄コスト低減の提案もさせていただきます。</p>	<p>【製品情報】※一例をご紹介します。詳細はホームページをご覧ください。</p> <p>■金錫合金めつき</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金80錫20共晶により280℃の融点で高温鉛フリーはんだ材料として最適 ・高温接合により、高信頼性の接合が可能 ・微細パターンへのめつきや、膜厚のコントロールもしやすく調整も可能 <p>【用途】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ダイボンディング ・プローブピン ・プローブカード ・リッド ・IC素子実装のパンブ ・特殊用途(高耐食性) 等 
 <p>近畿防蝕 株式会社 兵庫県鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒673-0451 兵庫県三木市別所町近藤中川原248-7 TEL：0794-82-0096 FAX：0794-82-9020 URL：http://www.kinki-boushoku.co.jp</p> 
<p>【企業紹介】 弊社は各種めつきなど表面処理を通じ、常にお客様のニーズにあった製品を提供し、社会への貢献と企業と個人の健全なる成長をめざします。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 顧客満足度向上の為、マネジメントシステムの継続的改善を図ります。 2. 事業活動のすべてにおいて関連法規制及び当社が同意するその他の要求事項を遵守し、お客様の要求事項に適合した製品を提供します。 3. この方針をすべての従業員に周知し、方針達成のため全社員で取組みます。 <p>【事業内容】 硬質クロムめつき、無電解ニッケルめつき、電気ニッケルめつき、銀めつき、銅めつき、錫めつき、鉛めつき、その他表面処理、溶射、洗浄、プラスト処理、ベーキング、研磨、パフ</p>	<p>【製品情報】 最大7mの長物・大物へのめつきが可能です。 硬質クロムめつきは最大7m、サイズ・形状に合わせて13槽のめつき槽を保有しており、様々な部品に対応可能です。プラスト機、円筒研磨機、パフ研磨機、ベーキング炉を保有しており、前処理から仕上げまで一貫加工が可能です。1945年の創業より蓄積してきたノウハウと優秀なスタッフにより最適な条件を導き出し、問題解決致します。</p> <p>独自のマスクング技術による複雑形状の部分めつき 長年の経験により培われたマスクング技術、自社にて設計・製作する治具の製作技術には定評があり、通常では困難な部分めつきが可能です。製品の形状にあった治具を開発して精度と効率を両立したマスクング処理を行なっておりますので、どのような複雑な形状の製品にも部分めつきが可能です。</p>
 <p>株式会社 ブラザー 神奈川県メッキ工業組合</p>	<p>本社：〒210-0854 神奈川県川崎市川崎区浅野町3-8 TEL：044-322-7571 FAX：044-322-7780 URL：http://www.brotherplating.co.jp</p> 
<p>【企業紹介】 創立70周年の実績、無電解ニッケルめつきのパイオニア、半導体、液晶製造装置、精密金型メーカーの絶大な信頼。少量多品種、大小問わずご要望の膜厚に対応します。</p> <p>【事業内容】 「主要製品」精密無電解ニッケルめつき 黒色ニッケルめつき 素材 鉄、SUS、銅、アルミ、セラミック、ガラス、カーボン材料など サイズ ピンサイズ～3,500×1,800×2,300 mm 個数 1個から対応 膜厚 1 μm～200 μm 「展示製品」黒色無電解ニッケルめつき SUSへの電解研磨</p>	<p>【製品情報】 「ファインブラック®」「ファインピカット™」 地球環境に配慮した黒色無電解ニッケルめつき「ファインブラック®」とステンレスへの電解研磨「ファインピカット™」を出品。 ファインブラック®は光学機器、医療機器、計測器など高精度の部品に実績があり専用ラインを設置、1,000 x 500 x 700 mm。 ファインピカット™は精密部品の取り扱い実績を生かし対応。</p> <p>※今回の出展内容以外の製品情報は弊社HPをご覧ください、展示会場にも資料がありますのでぜひお立ち寄りください。</p>
 <p>東新工業 株式会社 神奈川県メッキ工業組合</p>	<p>本社：〒236-0004 横浜市金沢区福浦2-10-13 TEL：045-785-1800 FAX：045-785-1811 URL：http://www.toshin-ind.co.jp</p> 
<p>【企業紹介】 弊社は、めつきという事業を通してより豊かでより人と環境に優しく社会に貢献できる企業を作り上げることを目指しています。その為には日々発生する課題に対し、従業員一人一人がプロ意識を持ち、一枚岩の結束力で行動できる組織にするべく教育を施し実践しています。企業スローガンである『目配り、気配り、声配り』を展開し、日本の技術の発展のために鋭意邁進していきます。</p> <p>【事業内容】 弊社は、携帯電話、PCなどに用いられる電子部品接点材料にめつき加工を実施しています。特に、銅合金やステンレス素材からなるフープ材に部分めつきを行っています。新しいめつき加工方法の開発と同時に加工設備の開発も行なう為、新加工技術に使用する設備装置は内製化しています。このことにより、低コスト・高生産性・高品質を実現しています。</p>	<p>【製品情報】</p> <p>◎ニッケル-金など様々な種類のスポットめつき加工を行っています。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・硬質金コバルト(～2μm) ・ニッケル-金-錫 ・ニッケル-金-錫銅 ・ニッケル-パラジウム(～0.5μm) ・無光沢銅/錫/鉛(～5μm) 等 ・黒ニッケル：艶やかで滑らかな色合いに仕上げます。 ・サテンニッケル：マットで梨地質感の表面に仕上げます。 ・ニッケルリン-金(NEW)：電磁波の影響を抑える非磁性NiP被膜。 ・銀(NEW)：高い電気伝導性を有し、金に比べてコストメリットがあります。 <p>◎ニッケルバリア形成</p> <ul style="list-style-type: none"> ・接点部と半田実装部を分割する最小寸法0.2mmのバリア層を形成 ・独自の加工法により、接点部への半田吸いあがりを防ぎます。 <p>電子部品接点材料へのめつきにお悩みがありましたらお気軽にお申し付けください。</p>

 <p>高知精工メッキ株式会社 四国鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒783-0001 高知県南国市日吉町2丁目1番12号 TEL：088-864-2260 FAX：088-863-5236 URL：https://www.ksm-com.jp/</p> 
<p>【企業紹介】 「精密機械加工」と「めつき・表面処理」の一貫加工 当社は、めつきと機械加工の2つの部門があり、両部門が連携して、材料仕入れから機械加工・めつき処理・研磨仕上げまで社内で一貫加工が可能で、トータルでの工程管理・納期管理を行うことにより、短納期化・低コスト化が実現できます。また、特級技能士2名・1級技能士34名の社員が在籍しており、新しいもの・難しいもの・特殊なものにも対応できます。営業範囲は四国島内はもとより、北海道から九州まで広範囲のお客様との取引があります。 【事業内容】 バレル・静止浴共に多くの種類を取り扱い、少量多品種などお客様のニーズに柔軟に対応します。サンプル・試作品のめつき処理等これまで多くのめつき処理を立ち上げてきた経験を活かし、設備の導入も含めてご相談を承ります。</p>	<p>【製品情報】 めつき処理単独では、電気接点への貴金属めつき・硬質クロムめつき・無電解ニッケルめつき・亜鉛めつき・硬質アルマイト処理等をメインに行っています。機械加工部門との一貫加工では旋削・MC加工、めつき処理、研磨加工、バフ仕上げ等と同じ工場内で加工することができます。 ロール・シリンダー等外径350mm長さ2200mmまでの精密部品が得意です。 <バレルめつき> 金・銀・銅（光沢・無光沢） スズ（光沢・無光沢） ニッケル（光沢・応力緩和） 亜鉛 無電解ニッケル <静止浴めつき> 硬質クロム ニッケルクロム 無電解ニッケル 電気ニッケル（光沢・半光沢） スズ（光沢） 金・銀・銅（光沢・無光沢） 亜鉛（各種クロメート） アルマイト処理 電解研磨処理 黒染め 他</p>

 <p>三和メッキ工業 株式会社 福井県めつき工業組合</p>	<p>本社：〒918-8063 TEL：0776-23-1639 FAX：0776-27-4726 URL：https://www.sanwa-p.co.jp</p> 
<p>【企業紹介】 弊社は、福井県福井市に本社を置く表面処理の専門企業です。1956年の創業以来、硬質クロムめつき、無電解ニッケルめつき、硬質アルマイトなど高品質な加工技術を提供し、国内外の多様な産業のニーズに応えています。最新設備と高い技術力を活かし、ISO9001の取得を通じて品質と環境への配慮を徹底。さらに、個人向けの「必殺めつき職人®」ブランドで特注加工も展開し、ものづくりの可能性を広げています。硬度、耐摩耗性、滑り性、耐食性、色をめつきやアルマイトにて処理することが出来ます。 【事業内容】 硬質クロムめつき、ニッケルめつき、ニッケルクロムめつき、リユースライト処理、無電解ニッケルめつき、アロジウム処理、パシパット処理、アルマイト処理、バフ研磨</p>	<p>【製品情報】 ◎タフカラー-30 特許第3335941号 着色硬質アルマイト技術 ・通常のカラーアルマイトと皮膜し、硬度がHv450～550と高硬度 ・高い耐摩耗性があり色抜けがしない ・300℃の環境でも色抜けが発生しない ◎P-in®処理 高硬度のテフロン分散めつき ・硬度がHv550～650と高硬度 ・皮膜が均一に析出する ・耐摩耗性、摺動性が向上する ・離型性、撥水性良好</p>  

 <p>日本電鍍工業 株式会社 埼玉県鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒331-0823 埼玉県さいたま市北区日進町1-137 TEL：048-665-8135 FAX：048-665-8130 URL：https://www.nihondento.com/</p> 
<p>【企業紹介】 めつき、アルマイト、電着塗装、一社完結の総合表面処理 他社に負けない弊社の強みは「出来る方法を探す力」です。表面処理は非常にわかりづらく、高度な知識を求められる分野ですが、金属にはなくてはならない技術の一つです。 お困り事はありますか。錆びてしまう、綺麗にしたい、こんな表面処理をしてほしい、どんなお困り事でも構いません。弊社はお客様への悩みに、表面処理でご提案いたします。 【主要加工品目】 半導体関連、電子部品、航空・宇宙、自動車部品、医療、エネルギー関係、ホビー、ロボット、装身具、筆記具、楽器等</p>	<p>【製品情報】 『めつき加工』 金、銀、銅、白金、パラジウム、ロジウム、ニッケル、黒スズ、無電解ニッケル等 『アルマイト』 軟質・硬質アルマイト、各種カラーアルマイト、化学研磨、化学梨地 『アニオン・カチオン電着塗装』 クリア、黒、白、各種カラー 『その他表面処理』 チタン・ジルコニウム陽極酸化、プラスト処理、研磨等</p> 

 <p>中国電化工業 株式会社 中国表面処理工業組合</p>	<p>本社：〒747-0833 山口県防府市浜方古浜62-1 TEL：0835-22-2810 FAX：0835-23-2971 URL：https://www.cdknet.co.jp</p> 
<p>【企業紹介】 技術を通じて素材に最先端の息吹を! 弊社は七十年以上の長きにわたり金属へ最先端の表面処理で、戦後の復興や地域社会発展に貢献をしまいいました。今後もさらなる飛躍を目指して、次世代も視野に入れたグローバル企業（ローカル企業としてグローバル企業を目指す）を目指して邁進していく所存です。 【事業内容】 弊社は、硫酸やシュウ酸、硬質等のアルマイト加工に加え、弊社独自の技術にて中小企業ながらも「アルマイト界の寵児」を自負しております。</p>	<p>【製品情報】 弊社は限りなくzeroに近いパーティクルの耐食性、400℃の高温に耐えられる耐熱性など、独自の技術を用いて半導体製造装置の重要部品に表面処理を行っております。 ●弊社の特殊技術「ヤギマイト」はアルマイト皮膜の最表面に厚さ1μm程の新たな層を形成することで超耐食性を確保する技術です。 ●「クニマイト」は400℃以上の高温に加熱しても皮膜にクラックが発生しない技術です。（特許申請中）</p> 

 <p>株式会社 薄衣電解工業 神奈川県メッキ工業組合</p>	<p>本社：〒210-0832 神奈川県川崎市川崎区池上新町3-3-1 TEL：044-277-6543 FAX：044-277-0550 URL：https://www.usugidenkai.co.jp</p> 
<p>【企業紹介】 豊富なラインナップと幅広い工法に支えられた生産力 表面処理の総合メーカーとして、幅広いめっき種を取り扱っております。特に、電装部品へのSnめっき、機械加工部品への低温黒色クロム処理に独自技術を持っています。特に低温黒色クロムは漆黒調の外観が得られ、半導体・液晶・光学技術関連装置産業で幅広く採用拡大。その他にも<金、銀、銅、ニッケル、無電解ニッケル、無電解金、亜鉛(有色、光沢、黒色)、アルマイト等>に対応が可能です。また多品種少量生産に対応した一般めっき(ラック、パレル)、コネクター端子向けのフープめっきと数多くの種類を取り揃えて、あらゆるめっきに関するご相談に対応させていただいております。</p>	<p>【製品情報】 1. 弊社独自の技術である低温黒色クロム処理 (1)薄くて均一な膜厚 (1~2μm) (2)低い光の反射率 (3)高い密着性(素材変形による被膜割れ、剥離等が皆無) (4)高い防食性、等の特色を有しており、これらの特色を生かして、真空中での放射式熱交換器(真空中での熱収縮に耐える高密着性)や、自動車衝突防止安全装置のカメラ周りの部品(低反射率を生かした乱反射防止)等に採用されています。 2. 錫めっき 有機酸・硫酸・中性浴等いろいろな特性の処理液を備えておりますので、各種の被膜ニーズにも迅速に対応することが可能です。</p>

 <p>中央鍍金工業協同組合 東京都鍍金工業組合</p>	<p>本社：〒143-0003 TEL：03-3790-1921 FAX：03-3790-1384 URL：https://www.cmk.or.jp</p> 
<p>■めっき会社8社が1ヶ所に集結 1977年(昭和52年)8月、東京都城南地区のめっき会社と関連する2社が世界初の節水技術とクロードシステムを駆使した完全無公害団地を目指して、東京都京浜島工業団地に集団移転し46年となります。 ■京浜島にくれば何でも見つけられる 金属、セラミックからプラスチックまで、素材(コイル材)から製品(部品)まで、様々な表面処理のご要望にお答えしています。機能・性能及び付加価値の向上やコスト削減、環境対応等でお困りの方は是非一度ご相談下さい。 ■品質・環境活動に組合員一丸となって取り組んでいます ISO9001、ISO14001を組合として世界初の認証取得、めっき工場の排水は当組合の共同処理センターで安全で効率的に処理しており、世界でも類を見ないクリーンなめっき団地として操業を続けています。</p>	<p>■組合員8社の概要 ・(株)東電化：フープめっき(銅、スズ、ニッケル、スズめっきリフロー) ・(株)エーディーケイ：プラめっき、フープめっき(六価・三価クロム、白色、黒色等) ・(資)池谷電鍍金工場：パレルめっき(銀、スズ、ニッケル、黒ニッケル、銅等) ・(株)池田車框製作所：同上(金、銀、スズ、ニッケル、銅、無電解ニッケル等) ・誠鍍金工業(株)：プラめっき(ABS樹脂に対する電気めっき、クロムめっき等) ・増幸クロム精鍍(株)：クロムめっき、陽極酸化処理、アルミクロメート等 ・平和工業(株)：プラめっき(形状の大小、量の多少を問わず対応可能) ・(株)新日東電化：セラミックも対応可能、少量から量産まで対応可能</p>

全国鍍金工業組合連合会とは

全国鍍金工業組合連合会(略称：全鍍連(ぜんとれん))は、日本全国都道府県の電気めっき工業を営む1,155社(令和6年4月現在)が所属する23工業組合により組織された法人格を有する組織です。

- 東北・北海道表面処理工業組合
- 長野県鍍金工業組合
- 福井県めっき工業組合
- 茨城県鍍金工業組合
- 新潟県鍍金工業組合
- 京都府鍍金工業組合
- 群馬県鍍金工業組合
- 静岡県鍍金工業組合
- 大阪府鍍金工業組合
- 埼玉県鍍金工業組合
- 愛知県鍍金工業組合
- 兵庫県鍍金工業組合
- 千葉県鍍金工業組合
- 岐阜県メッキ工業組合
- 中国表面処理工業組合
- 神奈川県メッキ工業組合
- 三重県鍍金工業組合
- 四国鍍金工業組合
- 東京都鍍金工業組合
- 富山県鍍金工業組合
- 九州めっき工業組合
- 山梨県鍍金工業組合
- 石川県鍍金工業組合



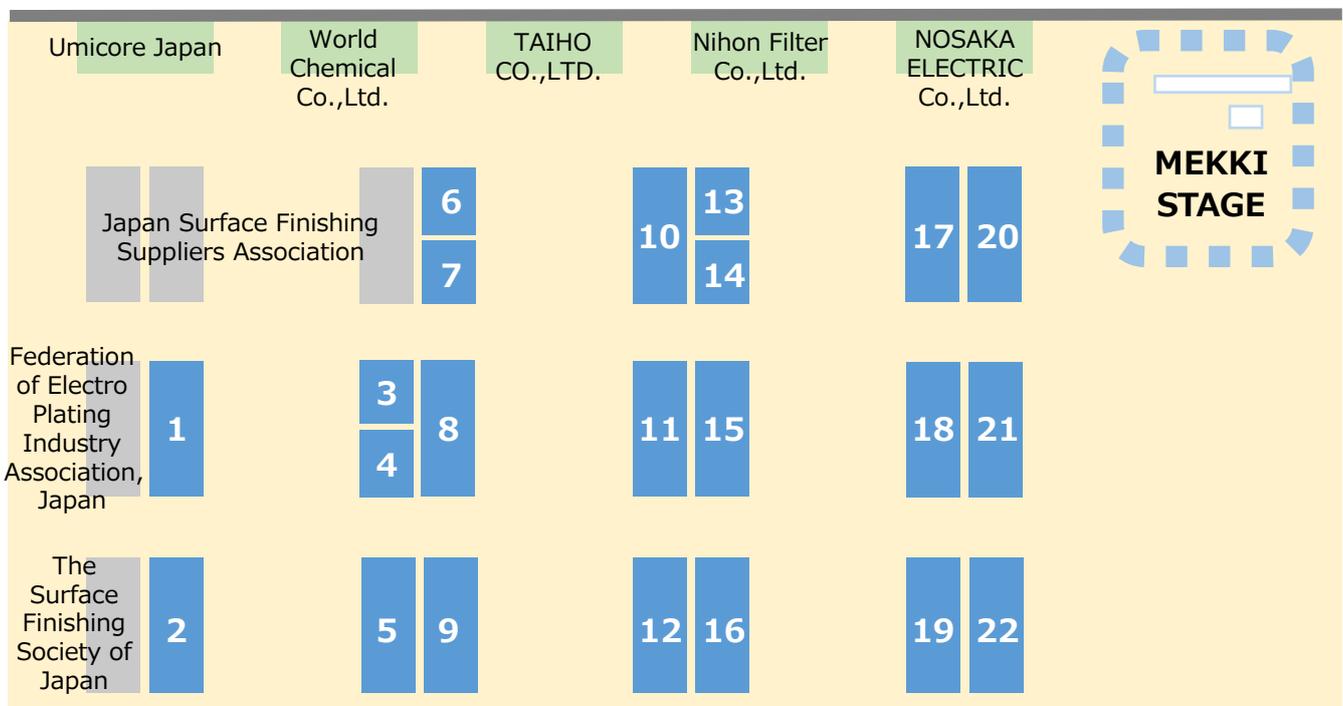
Federation of Electro Plating Industry Association, Japan

MEKKI BOOTH

What's "MEKKI" ?

MEKKI; Plating is a technology that imparts functionality, rust prevention, and appearance by applying a metal film to the surface of an object. It is used for everything from daily necessities to electronic devices, industrial machinery, aircraft, and space development.

MEKKI BOOTH MAP



No.	EXHIBITORS
1	OGIC Co.,Ltd.
2	Shiragane Plating
3	SANKYO Co., Ltd.
4	NIKKO PLATE PROCESSING INDUSTRIES Co.,Ltd.
5	DENTO Japan Ind Co.,Ltd.
6	Toyohashi Plating Co.,Ltd.
7	K Surface Technology Co.,Ltd.
8	JUST Co.,Ltd.
9	Nagano Prefecture plating Industrial Association
10	Sakura General Surface Ltd.
11	Doi Plating Co.,Ltd.

No.	EXHIBITORS
12	ERG Co.,Ltd.
13	MITSUYA Co.,Ltd.
14	Kinki Boushoku Co.,Ltd.
15	Brother Co.,Ltd.
16	Toshin Industries Co.,Ltd.
17	Kochi Seiko Plating Co., Ltd.
18	SANWA PLATING INDUSTRY INCORPORATED COMPANY
19	NIHON DENTO KOUGYO Co.,Ltd.
20	Chugoku Denka Kogyo Co.,Ltd.
21	usugidenkaikougyou Co.,Ltd.
22	Chuo Plating Industry Association